

2.1.2 Khối kiến thức cơ sở ngành

- Có kiến thức tổng quát và kiến thức cơ sở liên quan đến ngành kỹ thuật cơ khí, vật liệu cơ khí và các vấn đề thuộc lĩnh vực Cơ khí chế tạo máy; (ABET-a).
- Có kiến thức đủ rộng để hiểu được tác động của các giải pháp kỹ thuật lên xã hội trong bối cảnh toàn cầu; (ABET-h).
- Có kiến thức căn bản về điện, điện tử cần thiết để có thể ứng dụng trong kỹ thuật (ABET-a).

2.1.3 Khối kiến thức chuyên ngành

- Có kiến thức phân tích, thiết kế, thi công một hệ thống, bộ phận hoặc một quá trình trong lĩnh vực Cơ khí chế tạo máy, đáp ứng các nhu cầu mong muốn với các điều kiện ràng buộc trong thực tế; (ABET-c).
- Có kiến thức về thiết kế máy, phân tích, mô phỏng các kết cấu cơ khí bằng phần mềm máy tính liên quan đến việc thiết kế, chế tạo, vận hành, bảo dưỡng thiết bị và phát triển sản phẩm cơ khí; (ABET-c).
- Có kiến thức về phương pháp bố trí thí nghiệm, thu thập và xử lý số liệu thí nghiệm; (ABET-b).
- Có kiến thức tiếng Anh/ tiếng Pháp chuyên ngành kỹ thuật (ABET-j).

2.2 Kỹ năng

2.2.1 Kỹ năng cứng

- Ứng dụng kiến thức khoa học toán học, vật lý và khoa học tự nhiên và khả năng áp dụng giải quyết các vấn đề thuộc lĩnh vực Cơ khí chế tạo máy; (ABET-a).
- Thiết kế và tiến hành thí nghiệm để thu thập, phân tích và xử lý dữ liệu trong lĩnh vực Cơ khí chế tạo máy; (ABET-b).
- Sử dụng các phương pháp, kỹ thuật, kỹ năng và các công cụ kỹ thuật hiện đại cần thiết cho thực hành kỹ thuật; (ABET-k).
- Thiết kế một hệ thống, lập mô hình, phân tích, mô phỏng các kết cấu cơ khí bằng phần mềm máy tính; (ABET-c)
- Ứng dụng các kiến thức chuyên môn để thiết kế, chế tạo, vận hành, bảo dưỡng thiết bị và phát triển sản phẩm cơ khí; (ABET-c,k).

2.2.2 Kỹ năng mềm

- Làm việc độc lập và hoạt động nhóm hiệu quả trong các nhóm kỹ thuật để hoàn thành nhiệm vụ kỹ thuật; (ABET-d).
- Xác định, xây dựng và giải quyết vấn đề kỹ thuật trong lĩnh vực Cơ khí chế tạo máy; (ABET-e).
- Trình bày và thuyết trình các báo cáo khoa học, các vấn đề kỹ thuật một cách hiệu quả; (ABET-i).
- Đạt trình độ tiếng Anh/ tiếng Pháp tương đương trình độ B1; (ABET-g).
- Khả năng tự học suốt đời; (ABET-i).

2.3 Thái độ

- Có trách nhiệm và đạo đức nghề nghiệp; nhận thức đúng về vai trò, vị trí, có ứng xử chuyên nghiệp trong công việc và cuộc sống; có ý thức phục vụ cộng đồng; (ABET-f)
- Có ý thức về pháp luật, đạo đức, giữ gìn sức khỏe và quốc phòng. (ABET-l)
- Nhận thức được sự cần thiết của việc học suốt đời, cập nhật thông tin và kiến thức chuyên môn cho sự phát triển nghề nghiệp; (ABET-i)

3. Vị trí làm việc của người học sau khi tốt nghiệp

- Các Sở, Phòng, Ban quản lý liên quan đến lĩnh vực Cơ khí như: Sở Công Thương, Sở Nông nghiệp & Phát triển nông thôn, Sở Xây dựng, Ban quản lý dự án công trình xây dựng, Phòng kinh tế - kỹ thuật - hạ tầng của các Huyện, .v.v...
- Các công ty doanh nghiệp liên quan đến lĩnh vực Cơ khí, Cơ khí Chế tạo máy
- Các Viện Nghiên cứu, trường Đại học, Cao Đẳng và Trung học chuyên nghiệp liên quan đến ngành nghề kỹ thuật cơ khí.
- Các Trung tâm, phòng thí nghiệm chuyên ngành kỹ thuật cơ khí.
- Làm chủ công ty, doanh nghiệp tư nhân.

4. Khả năng học tập, nâng cao trình độ sau khi ra trường

- Tự học và nghiên cứu suốt đời
- Học sau đại học (thạc sĩ, tiến sĩ) trong và ngoài nước.

5. Các chương trình, tài liệu, chuẩn quốc tế mà đơn vị tham khảo

- Chuẩn kiểm định ABET và AUN-QA
- Phương pháp CDIO
- CTĐT các trường ĐHBK TP.HCM, ĐH Nông Lâm TPHCM, ĐH Sư phạm Kỹ thuật TPHCM, ĐH Bách Khoa Đà Nẵng.

6. Chương trình đào tạo

TT	Mã số học phần	Tên học phần	Số tín chỉ	Bắt buộc	Tự chọn	Số tiết LT	Số tiết TH	Học phần tiên quyết	HK thực hiện
Khối kiến thức Giáo dục đại cương									
1	QP006	Giáo dục quốc phòng và An ninh 1 (*)	2	2		30		Bổ trí theo nhóm ngành	
2	QP007	Giáo dục quốc phòng và An ninh 2 (*)	2	2		30		Bổ trí theo nhóm ngành	
3	QP008	Giáo dục quốc phòng và An ninh 3 (*)	3	3		20	65	Bổ trí theo nhóm ngành	
4	QP009	Giáo dục quốc phòng và An ninh 4 (*)	1	1		10	10	Bổ trí theo nhóm ngành	
5	TC100	Giáo dục thể chất 1+2+3 (*)	1+1+1		3		90		I, II, III
6	XH023	Anh văn căn bản 1 (*)	4		10 TC nhóm AV hoặc nhóm PV	60			I, II, III
7	XH024	Anh văn căn bản 2 (*)	3			45		XH023	I, II, III
8	XH025	Anh văn căn bản 3 (*)	3			45		XH024	I, II, III
9	XH031	Anh văn tăng cường 1 (*)	4			60		XH025	I, II, III
10	XH032	Anh văn tăng cường 2 (*)	3			45		XH031	I, II, III
11	XH033	Anh văn tăng cường 3 (*)	3			45		XH032	I, II, III
12	XH004	Pháp văn căn bản 1 (*)	3			45			I, II, III
13	XH005	Pháp văn căn bản 2 (*)	3			45		XH004	I, II, III
14	XH006	Pháp văn căn bản 3 (*)	4			60		XH005	I, II, III
15	FL004	Pháp văn tăng cường 1 (*)	3			45		XH006	I, II, III
16	FL005	Pháp văn tăng cường 2 (*)	3			45		FL004	I, II, III

TT	Mã số học phần	Tên học phần	Số tín chỉ	Bắt buộc	Tự chọn	Số tiết LT	Số tiết TH	Học phần tiên quyết	HK thực hiện
17	FL006	Pháp văn tăng cường 3 (*)	4			60		FL005	I, II, III
18	TN033	Tin học căn bản (*)	1	1		15			I, II, III
19	TN034	TT. Tin học căn bản (*)	2	2			60		I, II, III
20	ML009	Những nguyên lý cơ bản của CN Mác-Lênin 1	2	2		30			I, II, III
21	ML010	Những nguyên lý cơ bản của CN Mác-Lênin 2	3	3		45		ML009	I, II, III
22	ML006	Tư tưởng Hồ Chí Minh	2	2		30		ML010	I, II, III
23	ML011	Đường lối cách mạng của Đảng Cộng sản Việt Nam	3	3		45		ML006	I, II, III
24	KL001	Pháp luật đại cương	2	2		30			I, II, III
25	ML007	Logic học đại cương	2			30			I, II, III
26	XH011	Cơ sở văn hóa Việt Nam				30			I, II, III
27	XH012	Tiếng Việt thực hành	2		2	30			I, II, III
28	XH014	Văn bản và lưu trữ học đại cương	2			30			I, II, III
29	XH028	Xã hội học đại cương	2			30			I, II, III
30	KN001	Kỹ năng mềm	2			20	20		I, II, III
31	TN001	Vi tích phân A1	3	3		45			I, II, III
32	TN002	Vi tích phân A2	4	4		60		TN001	I, II, III
33	TN012	Đại số tuyến tính và hình học	4	4		60			I, II, III
34	TN010	Xác suất thống kê	3	3		45			I, II, III
35	TN014	Cơ và nhiệt đại cương	2	2		30			I, II, III
Cộng: 54 TC (Bắt buộc: 39 TC; Tự chọn: 15 TC)									
Khối kiến thức cơ sở ngành									
36	CN100	Nhập môn kỹ thuật	2	2		15	30		I, II
37	CN132	Hình họa và vẽ kỹ thuật - CK	3	3		30	30		I, II
38	CN136	Cơ lý thuyết - CK	3	3		30	30	TN014	I, II
39	CN189	Cơ học lưu chất - CK	2	2		20	20		I, II
40	CN137	Sức bền vật liệu - CK	3	3		30	30	CN136	I, II
41	CN138	Dung sai và kỹ thuật đo	2	2		20	20	CN132	I, II
42	CN139	Nhiệt động lực học và truyền nhiệt	3	3		30	30	TN014	I, II
43	CN142	Cơ học máy	3	3		30	30	CN136	I, II
44	CN544	Đồ án cơ học máy	2	2			60	CN142, CN132	I, II
45	CN145	Cơ sở thiết kế máy	3	3		30	30	CN137, CN138	I, II
46	CN195	Đồ án cơ sở thiết kế máy	2	2			60	CN145	I, II
47	CN128	Kỹ thuật điện	2	2		20	20		I, II
48	KC114	Đồ họa kỹ thuật trên máy tính	2	2		15	30	CN132	I, II
49	CN129	Kỹ thuật điện tử - CN	2	2		20	20		I, II
50	CN147	Vật liệu cơ khí và nhiệt luyện	2	2		20	20		I, II
51	CN151	Kỹ thuật số	2	2		20	20		I, II
52	CN542	Kinh tế kỹ thuật	3			30	30		I, II
53	CN379	Cấu tạo động cơ đốt trong	3		3	30	30		I, II
54	CT377	Lý thuyết điều khiển tự động	3			40	10		I, II
Cộng: 41 TC (Bắt buộc: 38 TC; Tự chọn: 3 TC)									
Khối kiến thức chuyên ngành									
55	CN387	Công nghệ chế tạo máy 1	3	3		45		CN147	I, II
56	CN388	Công nghệ chế tạo máy 2	2	2		25	10	CN387	I, II
57	CN389	TT. Công nghệ kim loại cơ bản	3	3			90	CN387	I, II
58	CN390	Công nghệ và thiết bị tạo phôi	2	2		30		CN147	I, II
59	CN391	Công nghệ chế tạo khuôn mẫu	2	2		20	20	CN387, KC114	I, II
60	CN392	CAD, CAM, CNC	3	3		30	30	CN388, KC114	I, II
61	CN394	Tự động hóa sản xuất công nghiệp	2	2		20	20	CN387	I, II
62	CN395	Thực tập công nghệ kim loại - CTM	4	4			120	CN389	I, II
63	CN529	Đồ án công nghệ chế tạo máy	2	2			60	CN388	I, II
64	CN482	Máy công cụ	2	2		30		CN388	I, II
65	CN148	Thiết kế kỹ thuật	2	2		15	30	CN145	I, II
66	CN149	Truyền động thủy lực và khí nén	2	2		20	20	CN137	I, II
67	CN398	Thực tập ngành nghề cơ khí chế tạo máy	2	2			60		III
68	CN155	Khoa học về an toàn và bảo hộ lao động	2	2		30			I, II
69	CN552	Phương pháp nghiên cứu và viết báo cáo khoa học	2	2		15	30		I, II

TT	Mã số học phần	Tên học phần	Số tín chỉ	Bắt buộc	Tự chọn	Số tiết LT	Số tiết TH	Học phần tiên quyết	HK thực hiện	
70	CN152	Phương pháp thí nghiệm và xử lý số liệu	2	2		20	20		I, II	
71	CN393	Các phương pháp gia công đặc biệt	2		11	30		CN388	I, II	
72	CN413	Tạo mẫu nhanh	2			20	20	CN388	I, II	
73	CN411	Thiết kế dụng cụ cắt	2			20	20	CN387	I, II	
74	CN401	Dao động cơ học	2			20	20	CN136	I, II	
75	CN408	Quản lý sản xuất công nghiệp	2			20	20		I, II	
76	KC262	Kỹ thuật bảo trì công nghiệp	2			20	20		I, II	
77	CN414	Quản lý kỹ thuật bảo trì công nghiệp	2			20	20		I, II	
78	CN406	PLC	2			20	20	CN151	I, II	
79	CT380	Kỹ thuật robot	3			30	30		I, II	
80	CN399	Trang bị điện trong máy công nghiệp	2			20	20	CN128	I, II	
81	CN442	Điện công nghiệp	2			20	20		I, II	
82	CN555	Hệ thống máy và thiết bị lạnh	3			30	30	CN139	I, II	
83	CN439	Kỹ thuật điều hòa nhiệt độ và thông gió	2			30		CN139	I, II	
84	CN570	Kỹ thuật sửa chữa máy	3			45		CN379	I, II	
85	CN150	Phương pháp phân tử hữu hạn	2			30			I, II	
86	CN156	Anh văn chuyên môn cơ khí	2			2	30		XH025	I, II
87	XH019	Pháp văn chuyên môn KH&CN	2				30		XH006	I, II
88	CN424	Luận văn tốt nghiệp-CKCTM	10		10		300	≥120TC	I, II	
89	CN423	Tiểu luận tốt nghiệp-CKCTM	4				120	≥120TC	I, II	
90	CN484	Thiết kế trang bị công nghệ	2			30		CN132	I, II	
91	CN448	Máy thu hoạch	2			20	20		I, II	
92	CN481	Máy gieo trồng và chăm sóc	2			20	20		I, II	
93	CN422	Mạng điện	2			30			I, II	
94	CN134	Vật liệu Composite	2			30			I, II	
95	CN405	Vật liệu phi kim loại	2			30			I, II	
96	CN473	Kỹ thuật nâng chuyên	2			25	10		I, II	
97	CN420	Công nghệ phục hồi chi tiết máy	2			20	20		I, II	
Cộng: 60 TC (Bắt buộc: 37 TC; Tự chọn: 23 TC)										
Tổng cộng: 155 TC (Bắt buộc: 114 TC; Tự chọn: 41 TC)										

(*): là học phần điều kiện, không tính điểm trung bình chung tích lũy. Sinh viên có thể hoàn thành các học phần trên bằng hình thức nộp chứng chỉ theo quy định của Trường hoặc học tích lũy.

**BAN GIÁM HIỆU
HIỆU TRƯỞNG**

**HỘI ĐỒNG KH và ĐT
CHỦ TỊCH**

Ngày tháng năm 2017
**KHOA CÔNG NGHỆ
TRƯỞNG KHOA**

Hà Thanh Toàn

Lê Việt Dũng

Nguyễn Chí Ngôn